

## KATA PENGANTAR

Salam sejahtera bagi kita semua segala puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa yang telah melimpahkan segalanya sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini yang berjudul “Usulan Perbaikan Cacat Belang Work Table Dengan Metode SPC dan FMEA. Studi Kasus di PT XYZ” untuk memenuhi salah satu syarat akademik bagi setiap mahasiswa Teknik Industri Universitas Esa Unggul untuk dapat menyelesaikan pendidikan Strata I

Dalam penyusunan Tugas Akhir ini penulis mendapatkan banyak bantuan dari berbagai pihak, untuk itu penulis mengucapkan banyak terima kasih kepada :

1. Dr. Arief Suwandi ST., MT. selaku Ketua Program Studi Teknik Industri, Universitas Esa Unggul atas kesempatan yang telah diberikan kepada penulis untuk melaksanakan Tugas Akhir.
2. Cicilia Sriliasta Bangun, ST., MT. selaku Dosen Pembimbing Tugas Akhir yang telah meluangkan waktu serta memberikan dukungan dan saran dari awal pelaksanaan hingga akhir penulisan Tugas Akhir.
3. Keluarga khususnya orang tua dan kakak dan adik yang telah memberikan dukungan, bantuan, dan motivasi selama pelaksanaan Tugas Akhir.
4. Bapak Sanusi Hamim selaku Manager di PT XYZ yang telah meluangkan waktu untuk memberikan support kepada penulis.
5. Seluruh jajaran Manger di PT. XYZ.
6. Seluruh pihak yang tidak dapat penulis sebutkan satu per satu yang telah banyak memberi dukungan dan bantuan pada penulis dalam penyusunan Tugas Akhir ini.

Akhir kata, dengan segala keterbatasan penulis dan harapan penulis semoga laporan ini dapat bermanfaat, khususnya untuk penulis sendiri dan umumnya untuk para pembaca yang memerlukannya.

Jakarta, 25 Agustus 2023



Joy Timon Manurung